

国以贤智能科技（上海）股份有限公司

Guoyixian Technology Co., Ltd.

物联时代，万物互联



国以贤智能科技（上海）股份有限公司

Guoyixian Intelligent Technology (Shanghai) Co., Ltd.

上海市松江区中心路1158号5幢6楼

Floor 6, Building 5, 1158 Zhongxin Road, Songjiang District, Shanghai

电话：400-8628-110

网址：www.guoyixian-tech.com

智能仓储整体解决方案
Intelligent Warehousing Overall Solutions

目录

C O N T E N T S

01

公司介绍

02

文化及荣誉

03

产品及服务

04

主要项目



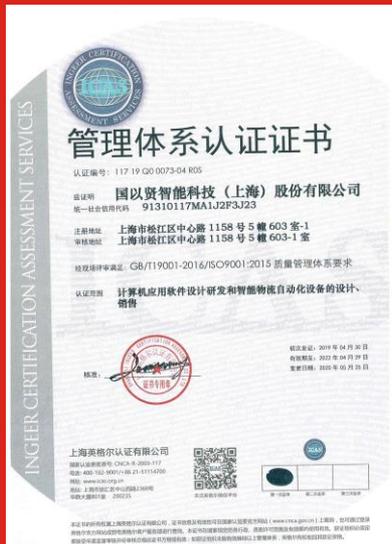
国以贤智能科技（上海）股份有限公司（以下简称:国以贤智能科技），是一家专注于智能仓储解决方案、搬运机器人产品研发、生产和销售的专业公司。聚焦智能仓储和智能搬运，一直坚持围绕客户需求,为客户降本创造价值，让工厂更智慧。

国以贤智能科技作为一家国家高新技术企业，始终坚持技术创新，研发人员占比超过50%,专利申请达百件。在底层算法、导航定位、网络传输、调度及运动控制等技术领域，均处于业界领先水平。

国以贤智能科技产品与解决方案广泛应用于物流、汽车、3C、新能源、光伏和医药等行业，为客户提供产品一站式采购；搬运机器人产品包含潜伏、牵引、叉取和分拣等机器人，主要用于仓储和物料搬运,为物料搬运提供端到端的智能搬运方案。

发展历程





/ 国家级安全生产标准化企业二级
National Safety Production Standardization Enterprise Level 2

/ 港口经营许可证
Port operations license

/ 高新技术企业
High-tech enterprises

/ 消防安全许可证
Fire safety permit

/ 道路运输许可证
Road transportation permit

/ ISO9000认证证书
ISO9000 certification

/ 食品流通许可证
Food distribution permit

资质荣誉



报告编号 5110-N00001-2021-84



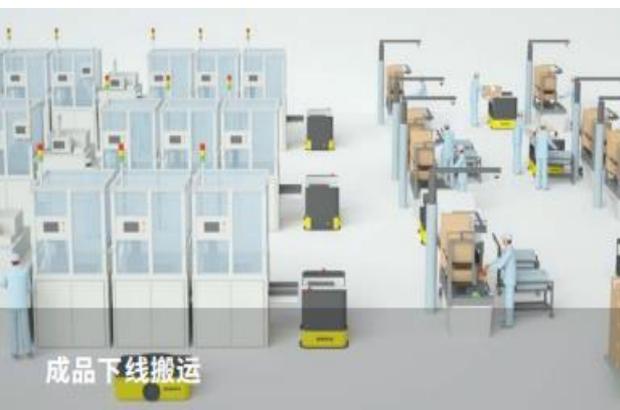
截止目前，拥有近100多项自主知识产权，其中发明专利18项(含已授权3项、在实审中15项).....

企业标准 —— 推动上海无人叉车标准的出台，取得了首份无人叉车N00001检验报告，为后续推广行业以及国家标准奠定了基础



- 智能生产解决方案
- 智能仓储解决方案
- 智能分拣解决方案

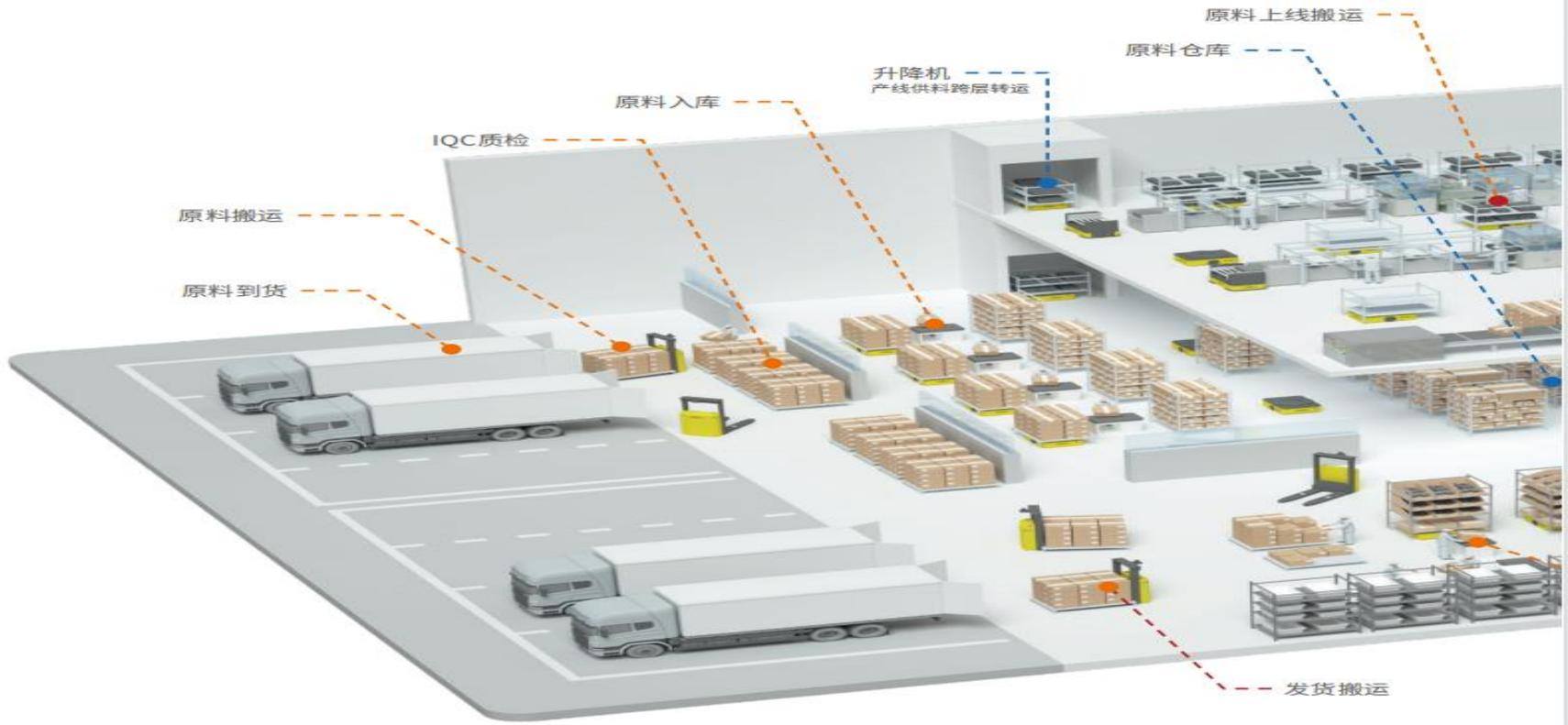
智能工厂解决方案



智能仓储解决方案



智能仓储解决方案



智能仓储解决方案

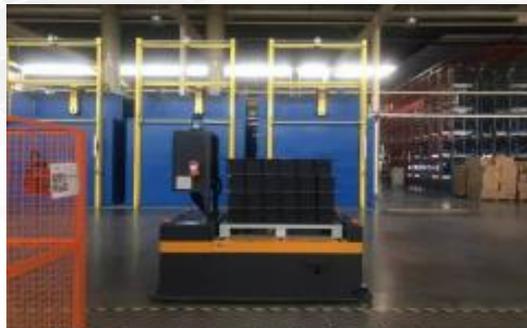


智能生产解决方案



人机交互

采用潜伏式AGV,把库存货架或托盘搬运到工位,彻底颠覆传统人找货模式,以智能算法为核心,持续优化效率和库容,并提供多个行业深度定制的系统解决方案,显著降低员工劳动强度,有效提升效率2-3倍。



设备交互

采用非标子母AGV,把前工序半成品搬运至下一工序。实现全程自动化,并提供多个行业深度定制的系统解决方案,有效节省人工。每台/2-3人



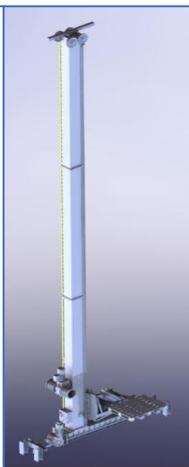
设备交互

采用叉车AGV,通过信号交付有效上下料。并提供多个行业深度定制的系统解决方案,有效节省人工。每台/1人24H作业。

物流行业智能分拣解决方案



单机设备



智能前移式叉车



技术参数

产品型号	GYX-R1400/1600/2000
导航方式	激光导航/自然导航
驱动方式	舵轮驱动
行驶方向	前进、后退、转弯
通讯方式	Wi-Fi
载重能力	1400/1600/2000KG
提升高度	11500mm max
行驶速度	0~1.5m/s
直角堆垛	3200mm
定位精度	±10mm
驱动电源	48V
充电方式	自动充电、自动换电、手动充电
放电能力	铅酸电池>300次 锂电池>3000次
安全防护	激光避障、机械防撞, 远程急停、叉齿防撞
告警形式	灯光告警、语音播报
拓展能力	支持权品类电子转向叉车改装和定制

堆高车



技术参数

产品型号	GYX-L1400/1600/2000
导航方式	激光导航/自然导航
驱动方式	舵轮驱动
行驶方向	前进、后退、转弯
通讯方式	Wi-Fi
载重能力	1400/1600/2000KG
提升高度	5400mm max
行驶速度	0~1.5m/s
直角堆垛	3000mm
定位精度	±10mm
驱动电源	48V
充电方式	自动充电、自动换电、手动充电
放电能力	铅酸电池>300次 锂电池>3000次
安全防护	激光避障、机械防撞, 远程急停、叉齿防撞
告警形式	灯光告警、语音播报
拓展能力	支持权品类电子转向叉车改装和定制

潜伏举升型AMR



技术参数

产品型号 GYX-K300/600/1000

导航方式 视觉导航/惯性导航

驱动方式 双轮差速

行驶方向 前进、后退、转弯

通讯方式 Wi-Fi

载重能力 300/600/1000KG

行驶速度 0~1.5m/s

定位精度 $\pm 5\text{mm}$

驱动电源 24V

充电方式 自动充电、手动充电

放电能力 锂电池>3000次

安全防护 激光避障、机械防撞，远程急停

告警形式 灯光告警、语音播报

拓展能力 支持权品类电子转向叉车改装和定制

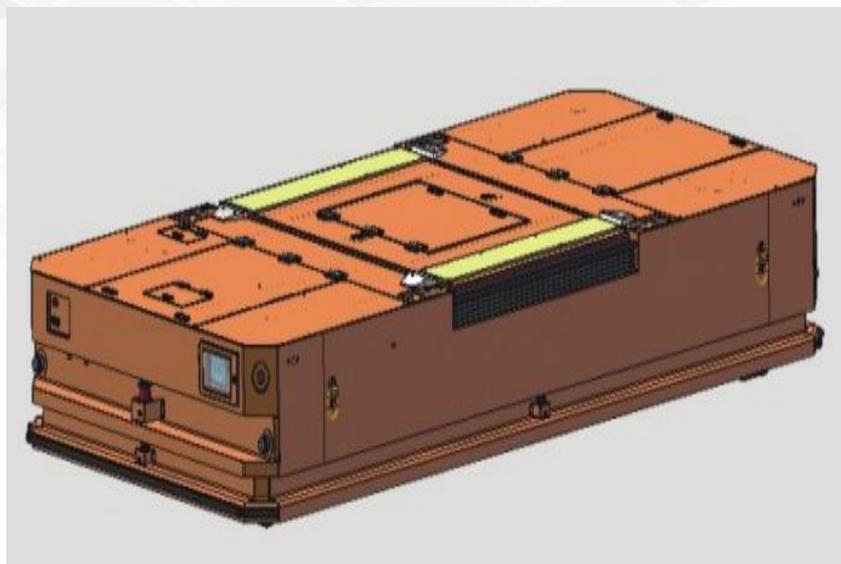
平衡重叉车



技术参数

车体外形 (L×W×H) (mm)	2350 × 1500 × 2250mm
最大搬运货物质量 (Kg)	5000Kg
提升方式 (液压或电动)	堆高车自带液压系统
提升高度 (mm)	0~1500mm 定制
驱动方式及转向方式	前轮驱动兼转向 (舵轮驱动)
制动方式	电磁抱闸
行走速度(m/min)	0~60 m/min
制动方式	电磁制动
行走精度	± 10mm
最小转弯半径 (mm)	1800mm
电池参数	锂电池 24V/200AH (定制)

重载非标AGV



技术参数

AGV尺寸	L4550*W2170*H630mm
导航方式	磁条/二维码/激光
驱动方式	舵轮驱动
行走方向	前进、后退，左右横移，原地90°、180°旋转
通讯方式	Wi-Fi
驱动电源	DC48V
背负能力	60T
行走速度	0-0.75m/s
导航精度	±10mm
爬坡能力	≤3°
防护方式	激光安全传感器+机械防撞条
应用环境	温度0-50°C，湿度40%-80%
设计寿命	10年

背负滚筒式AGV



技术参数	
AGV尺寸	L900*W520*H630mm（可根据需求定制）
导航方式	磁条/二维码/激光
驱动方式	差速驱动
行走方向	前进、后退，原地90°、180°旋转
通讯方式	Wi-Fi
驱动电源	DC24V
背负能力	300KG
行走速度	0-2m/s
导航精度	±10mm
爬坡能力	≤3°
防护方式	激光安全传感器+机械防撞条
应用环境	温度0-50°C，湿度40%-80%
设计寿命	10年

背负滚筒式AGV



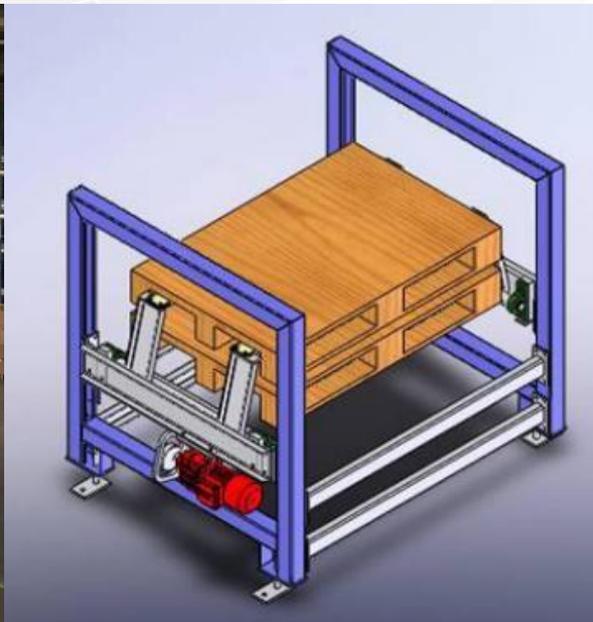
技术参数	
AGV尺寸	L107*W520*H700mm (可根据需求定制)
导航方式	磁条/二维码/激光
驱动方式	差速驱动
行走方向	前进、后退, 原地90°、180° 旋转
通讯方式	Wi-Fi
驱动电源	DC24V
背负能力	200KG
行走速度	0-0.75m/s
导航精度	± 10mm
爬坡能力	≤3°
防护方式	激光安全传感器+机械防撞条
应用环境	温度0-50°C, 湿度40%-80%
设计寿命	10年

四向穿梭车



型号		GYX-N-180-P	GYX-D-126-P
		标准穿梭车	冷库专用超薄穿梭车
基本参数	外形尺寸	1135*980*180mm	1180*980*126mm
	设备自重	450KG	350KG
	额定载重	1.5T	1.5T
	建议托盘尺寸	1200*1000mm	1200*1000mm
性能指标	最大速度	1.2m/s	1.4m/s
	行驶精度	≤ 2mm	≤ 2mm
	举升时间	4S	3S
	换向时间	4S	3S
	定位精度	±2mm	±2mm
电池指标	电池类型	磷酸铁锂	磷酸铁锂
	电池电能	≥ 2.4kwh	≥ 3.2kwh
	续航时间	6-8H	7-10H
	充电时间	1-2H	2-3H
	充放电次数	≥ 2000 次	≥ 2000 次
	充电方式	自动充电	自动充电
	使用温度	-10~45°C	-25~0°C
	电压显示	标配	标配
安全防护	激光避障	标配	标配
	烟雾检测	选配	选配
	温度检测	选配	选配
	急停按钮	标配	标配
	托盘检测	标配	标配
	声音告警	标配	标配

设备交互AGV+单机



栈板码分机用于将空栈板码放成为栈板垛，或是将栈板垛拆分为单个空栈板。

- 拆叠盘速度：4个/分钟
- 码分定位精度：±5mm
- 可定制

设备交互AGV

RGV自带有移栽功能，能够纵向/横向输送货物的功能。通过模块化设计，可搭载多种搬运功能部件(如辊式、链式、皮带、托盘码分、升降、料箱、货叉等移栽机构)，实现多种复杂工艺环境下物料的自动化搬运输送。



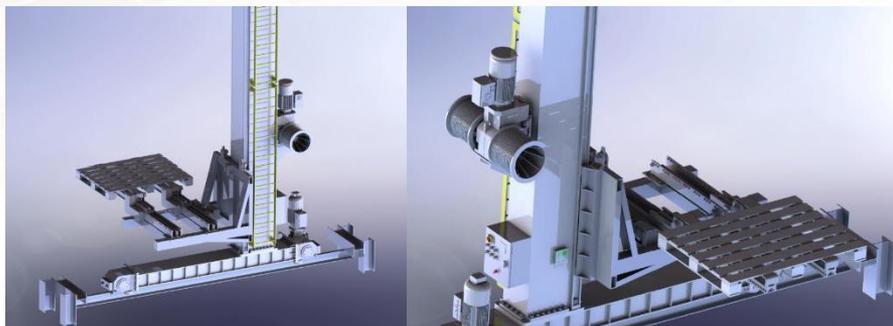
主要技术参数

- 承重：30kg-3000kg
- 移动速度：120m/min-200m/min

巷道堆垛机

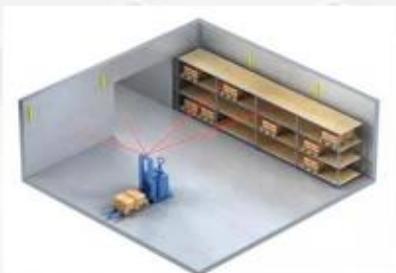
巷道堆垛机

- 出入库自动搬运设备，配合高层货架使用。
- 根据不同类别的高层货架，堆垛机载货台可选择货叉式或链式。

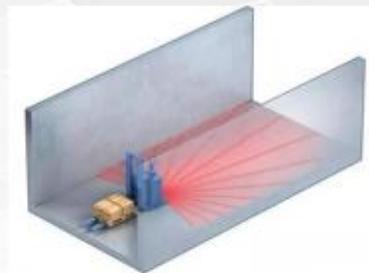


- 堆垛机选型：单/双立柱，单/双深位，单/双货位
- 载重：500kg-1500kg
- 速度：120km/h-240km/h
- 高度：7m-30m

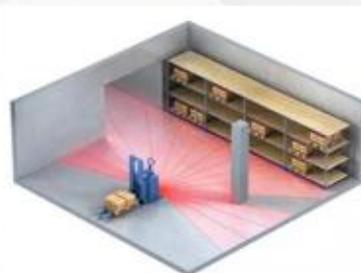
导航方式



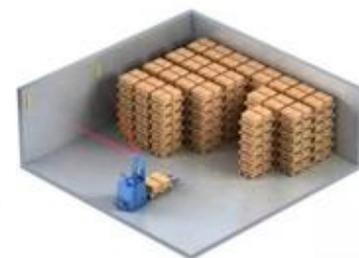
激光导航



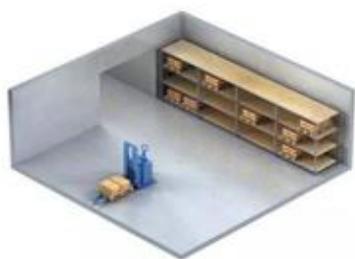
Slam导航



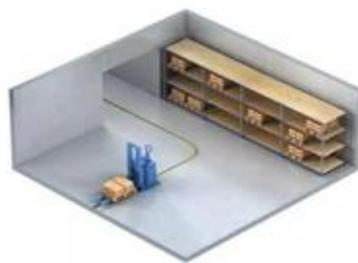
视觉导航



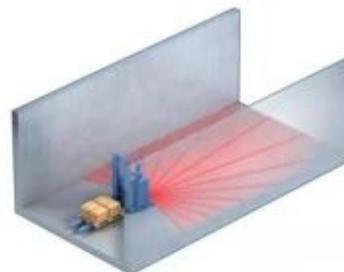
混合导航



二维码导航



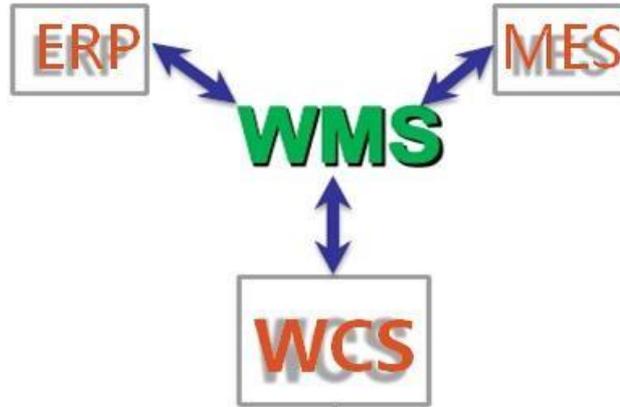
磁带导航



北斗导航

系统架构

管理层
ERP/WMS



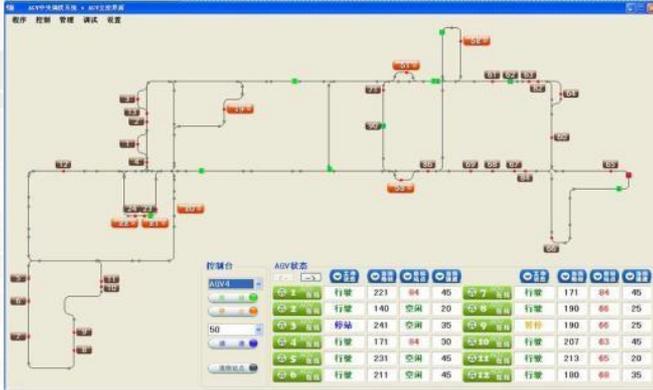
监控调度层
WCS



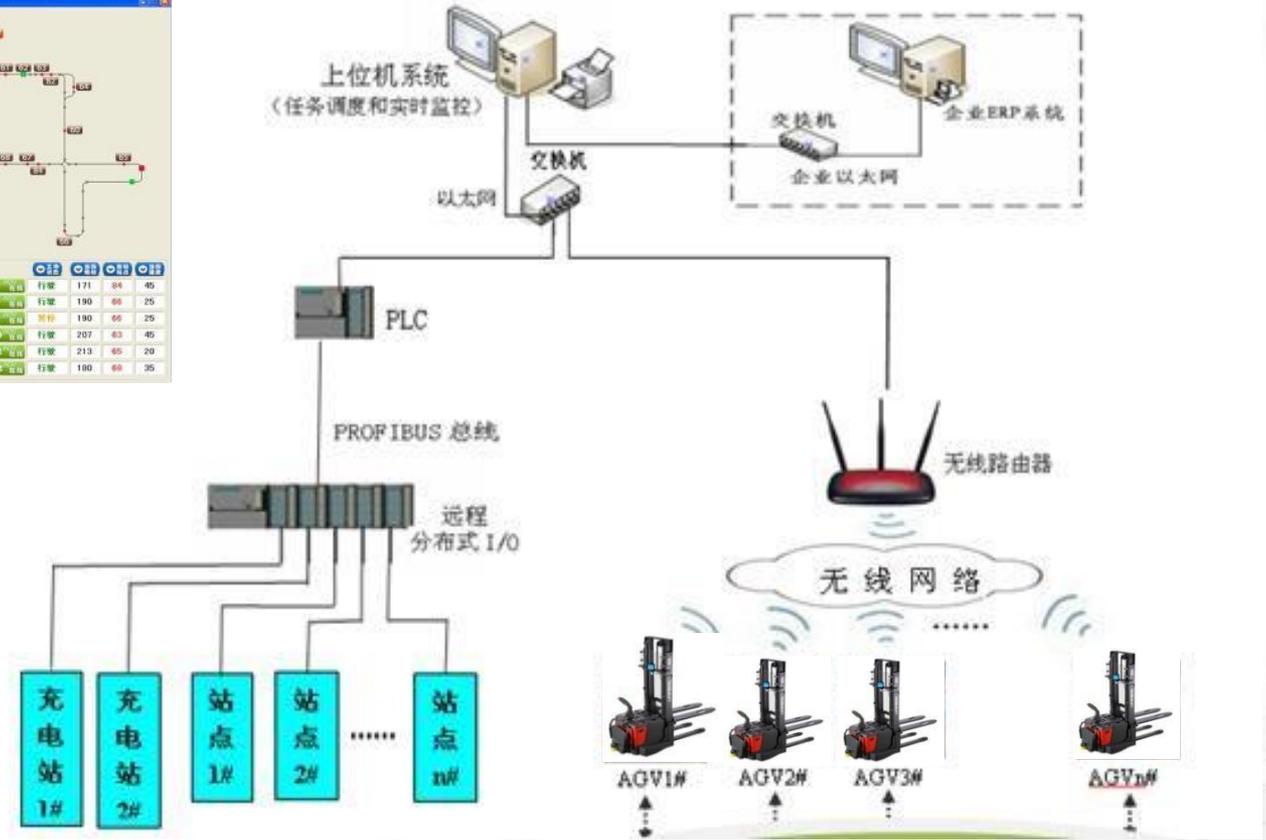
设备控制层

任务订单管理、物料信息管理、质量追溯管理、人员作业与效率管理、作业流程可视化、物料呼叫智能化

调度控制系统架构



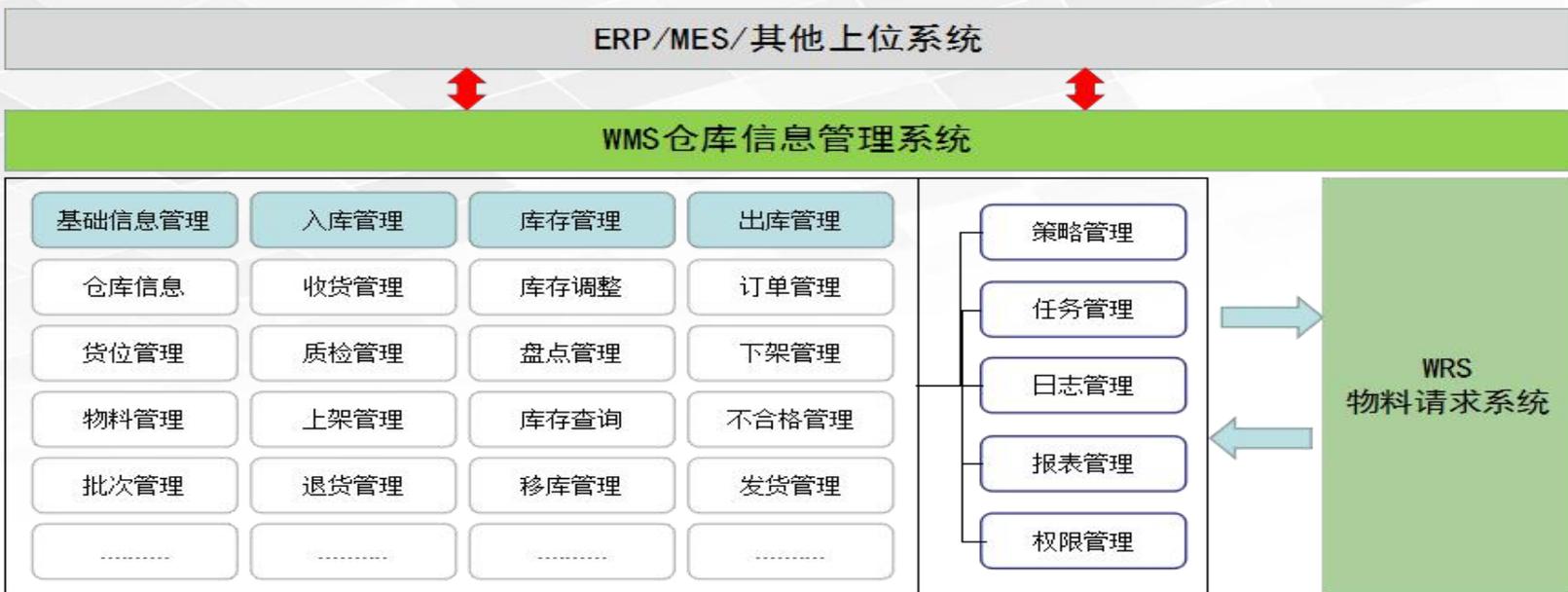
上位机系统界面显示



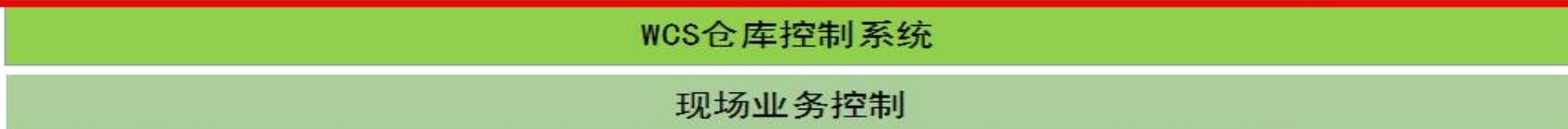
任务管理、车辆管理、交通管制、实时监控、信息对接

信息系统

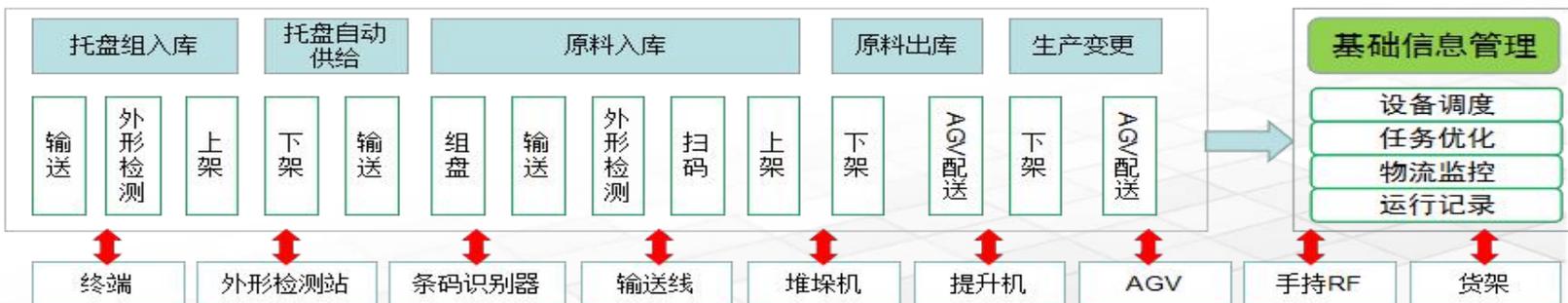
信息管理
层



监控调度
层



设备执行
层



主要客户



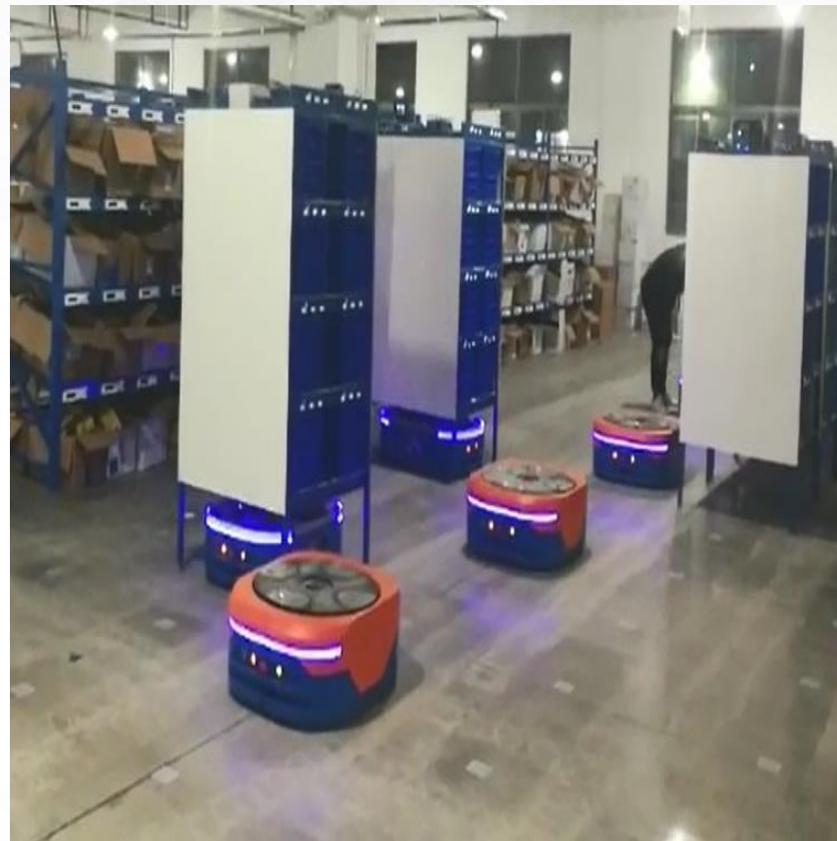
案例 电池行业-风帆电池



案例3C行业-士兰微



案例 电子行业-戴尔



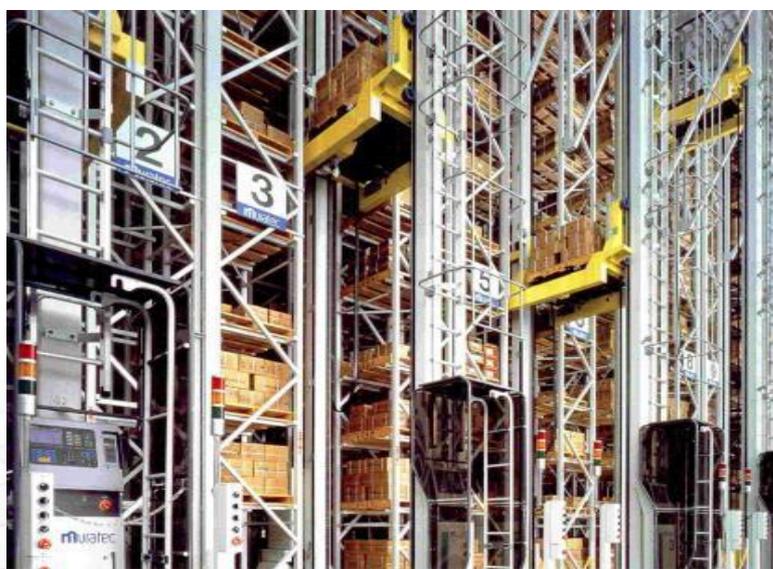
案例制药行业-999药业



案例重载搬运中车、特变电工



案例堆垛机库-中烟、海尔



案例四向车库-西门子



国以贤致力于为企业创造真正的价值，塑造竞争力，增强反脆弱力。
让企业以“智”为伴，从容应对市场的风云变幻。

1-3年

投资回报

2-3倍

效率提升

>99.99%

准确率

1-3个月

快速部署



高投资回报率



高可靠性



高敏捷性



国以贤智能科技（上海）股份有限公司

Guoyixian Intelligent Technology (Shanghai) Co.,Ltd.

上海市松江区中心路1158号5幢6楼

Floor 6, Building 5, 1158 Zhongxin Road, Songjiang District, Shanghai

电话：400-8628-110

网址：www.guoyixian-tech.com

智能仓储整体解决方案
Intelligent Warehousing Overall Solutions